

3. Горбунев В. И., Горбунов В. М., Завьялкин Ф. М., Квасница М. С. Влияние усреднения измеряемой характеристики изделия в поле зрения детектора на выбор радиометрического устройства // Дефектоскопия.— 1976.— № 2.
4. Вычислительная оптика: Справочник/Под ред. М. М. Русинова, А. И. Грамматина, И. Д. Ивалова и др.— Л.: Машиностроение, 1984.
5. CT/T Technology Continuum // General Electric, Co.— USA, 1978.
6. Informationen zur Computer—Tomography // Meseigenschaften des SOMATOM2.— BRD: Siemens AU, 1979.
7. Harding G. Dose rate control tomography—a study of image quality from a transfer function standpoint // Radiologia Diagnostica.— 1979.— V. 4, N 20.— P. 581—586.
8. McCullough E. C., Payne I. T. X-ray-transmission computed tomography // Medical Physics.— 1977.— V. 4, N 2.— P. 85—98.
9. Reimers P., Goebels I. New possibilities of nondestructive evaluation by X-ray computed tomography // Mater. Evaluation.— 1983.— V. 41.— P. 732—737.

Поступила в редакцию 22 апреля 1985 г.

УДК 681.3.06 : 800.92

С. О. СТЕПАНИАН
(Ереван)

ЯЗЫК АЛГОРИТМИЧЕСКОГО ЗАДАНИЯ ТЕСТОВ (АЗАТ)

В последние годы для тестового контроля цифровых схем все чаще применяются функциональные тесты (ФТ). Эта тенденция объясняется в основном следующими причинами: во-первых, традиционные автоматизированные системы генерации тестов плохо справляются с возросшей сложностью современных цифровых схем [1, 2]; во-вторых, возможности генерации теста по структурному описанию схемы теоретически ограничены [3, 4]; в-третьих, с повышением быстродействия элементного базиса возрастают роль и значение динамического контроля, для которого пригодны только ФТ [2, 5], и, наконец, в-четвертых, функциональное описание схемы, как правило, всегда проще, понятнее и доступнее, чем описание ее структуры [2, 6, 7].

Для упрощения задачи составления ФТ разработано множество языков описания тестов (ЯОТ) [8—18], распространению которых способствовала, в частности, возможность обеспечения программной поддержки ЯОТ непосредственно в исполнительных контролльно-диагностических системах (КДС), построенных на базе мини- и микроЭВМ [7]. Специфика ЯОТ усматривается, прежде всего, в эффективном решении таких вопросов, как обработка информационных объектов, не обязательно кратных по длине формату машинного слова базовой ЭВМ [19], и совмещение механизмов формирования тестовых последовательностей во времени (на одном контакте для многих тактов) и в пространстве (на многих контактах для одного такта). Применение с этой целью конструкций универсальных языков программирования (например, Паскаля [16, 17]) обычно приводит к громоздкой и испаглядной форме исходного описания ФТ. В этом смысле предлагаемый язык алгоритмического задания тестов (АЗАТ), разработанный для КДС «Севан-2», обладает рядом отличительных особенностей, раскрываемых ниже.

Прежде всего язык АЗАТ ориентируется на контролируемую схему, а не КДС. С этой целью из номенклатуры команд, унифицированной для ЯОТ [18, 19], исключены команды непосредственного управления аппаратурой КДС и периферийными установками ввода — вывода. В итоге исходная программа (ИП), написанная на языке АЗАТ, задает только порядок формирования стимулов и ожидаемых реакций контролируемой схемы и ничего более этого. Текст ИП складывается из предложений, каждое из которых содержит базовую команду языка или выражение. Предусмотрены всего семь различных базовых команд, часть которых выполняет стандартные функции управления последователь-

ностью действий. Специфические команды ТАКТ и ЖДАТЬ семантически определяются как команды синхронизации, чтобы не связываться с техническими и функциональными особенностями исполнительной аппаратуры. В КДС «Севаст-2» команды ТАКТ воспринимаются как сигналы о завершении формирования отдельных тест-наборов и возбуждают обращение к исполнительным средствам КДС как к подпрограмме. Команда ЖДАТЬ <предел> выполняется аналогично, но с программируемым допустимым временем ожидания правильной реакции, поэтому она используется при контроле схем в асинхронном режиме. Множество базовых команд языка АЗАТ может произвольным образом параллельно использоваться пользователем. Вновь вводимые команды сродни подпрограммам, но вызываются по простому упоминанию в тексте ИП. Выражения в языке АЗАТ представляют единственную допустимую форму обработки данных. Операции в выражениях не имеют приоритетности и выполняются слева направо в заданном порядке следования.

ИП на языке АЗАТ составляется в виде линейного списка независимых модулей с унифицированной структурой. Первый модуль ИП называется тест-примером и содержит описание конкретного, завершенного ФТ данной схемы. Последующие модули ИП содержат описание дополнительных команд пользователя, если таковые применяются в тест-примере. Каждый модуль состоит из четырех обязательных частей (заголовка, декларативной зоны, процедурной зоны, хвоста), которые выделяются специальными ключами (ТЕСТ-ПРИМЕР или КОМАНДА, ПОЛАГАТЬ, НАЧАЛО, КОНЕЦ). В заголовке модуля тест-примера указываются четыре параметра (номиналы частоты контроля и задержки считывания реакции, тип и число внешних разъемов), характеризующие схему как объект контроля, а в заголовке модуля команды пользователя — формальные параметры. Передача параметров при обращении к команде пользователя производится по принципу позиционного соответствия и по ссылке [20].

В декларативной зоне модуля заранее описываются переменные, используемые в процедурной зоне. Всего предусмотрено четыре типа переменных: «слово», «контакт», «сигнал» и «указатель»; их значения всегда трактуются как двоичный код целого числа. Формат всех типов переменных может объявляться произвольным в пределах от 1 до 256 бит, по умолчанию устанавливается формат машинного слова (16 бит).

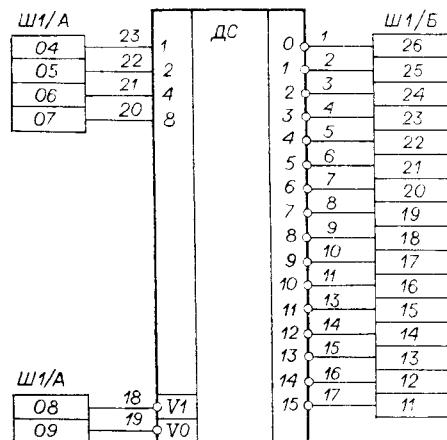
Переменные типа «слово» вводятся исключительно для программистских целей (хранения промежуточных результатов, создания счетчиков циклов и т. п.), типа «сигнал» — для описания временных диаграмм логических сигналов «0» и «1», которые предполагается потактно подавать на определенные контакты схемы или считывать с них, а типа «контакт» — для привязки тест-примера к конкретной схеме. Привязка осуществляется традиционным способом [12], однако контакты внешнего разъема схемы указываются в привычных конструкторских, а не в условных обозначениях. Расшифровка этих обозначений производится на основе данных о типе и числе разъемов схемы, приведенных в заголовке тест-примера. В отличие от других типов переменная типа «контакт» обладает не только значением, но и двумя различными состояниями «вход — выход» и «наблюдаем — непнаблюдаем», которые управляются путем присвоения переменной специальных констант ВХОД или ВЫХОД и ОТКРЫТО или ЗАКРЫТО соответственно. Для КДС эти присвоения означают переключение соответствующих контролирующих каналов на передачу — прием и разрешение — запрет анализа правильности реальных сигналов схемы. Переменная типа «указатель» является универсальной в том смысле, что по команде <указатель> НА <переменная> может замещать любую переменную, присваивая себе ее тип, формат и значение. Числовые константы записываются на языке АЗАТ непосредственно. Употребление указателей и явных констант представляется более наглядным и удобным, чем прямое определение

в языке скрытых в них механизмов косвенной и непосредственной адресации. В частности, формальные параметры команды пользователя допускаются только типа «указатель», что избавляет от необходимости переключения сред параметров и копирования фактических значений в момент обращения к этим командам.

Еще одна особенность языка АЗАТ связана с наличием команды скрытия ИСПОЛЬЗОВАТЬ, предназначеннной для динамического расширения семантики команд синхронизации. Идея заключается в том, чтобы исключить необходимость явной записи повторяющихся действий, выполнение которых обязательно при формировании каждого такта ФТ. Если, например, диаграмма переменной К типа «контакт» предопределена значением переменной С типа «сигнал» или типовой процедурой П(Х), оформленной как команда пользователя, то достаточно заранее объявить об этом посредством предложений ИСПОЛЬЗОВАТЬ С(К) или ИСПОЛЬЗОВАТЬ П(К). В этом случае после каждого выполнения команды ТАКТ или ЖДАТЬ переменной К будет автоматически присваиваться очередное тактовое значение сигнала, извлеченное из переменной С или вычисленное путем обращения к П(Х).

Отмеченные особенности языка АЗАТ иллюстрируются простым примером ФТ для контроля микросхемы типа 133ИД3 (рисунок). ФТ составлен с учетом того обстоятельства, что при переборе кодовых комбинаций на входах исправной схемы с соблюдением условия $\bar{V}_0 \& \bar{V}_1 = 1$ на ее выходах формируется «бегущий нуль», а при $\bar{V}_0 \& \bar{V}_1 = 0$ наблюдаются сплошные единицы.

Программная поддержка языка



*ФТ контроля микросхемы 133ИД3:
 «==» — знак присвоения, «<» — условие «не равно», «...» — операция циклического сдвига влево, «Ш» — префикс двоично-шестнадцатичерчной константы, «*» — скобки комментариев

ТЕСТ ФУНКЦИОНАЛЬНОГО КОНТРОЛЯ МИКРОСХЕМЫ 133ИД3
 ФТ133ИД3: ТЕСТ-ПРИМЕР (4 МГц, 50 НС, ГРПМ90, 1);

ПОЛАГАТЬ: АДРЕС: КОНТАКТ = Ш1/А,4/7;
 ОТВЕТ: КОНТАКТ = Ш1/Б,11/26;
 ВВ: КОНТАКТ = Ш1/А,8,9;
 НАЧАЛО: АДРЕС, ВВ = ВХОД,ЗАКРЫТО; *НАЧАЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ*
 ОТВЕТ = ВЫХОД,ОТКРЫТО;
 АДРЕС, ВВ = 0; ОТВЕТ = .ШFFFFE;
 ИСПОЛЬЗОВАТЬ СЧЕТ(АДРЕС), БЕГ(ОТВЕТ);
 ЦИКЛ: *ИСЧЕРПЫВАЮЩЕГО ПЕРЕБОРА ВХОДНЫХ ЗНАЧЕНИЙ*
 ТАКТ; ПРИ АДРЕС $\diamond 0$ ИДТИ ЦИКЛ;
 ВВ = 1; ИСПОЛЬЗОВАТЬ СЧЕТ (ВВ);
 ОТВЕТ = .ШFFFFF; *ОЖИДАЕМАЯ РЕАКЦИЯ ПРИ ВВ $\diamond 0$ *
 ТАКТ 3 * РАЗА * ;
 СТОП;
 КОНЕЦ ФТ133ИД3;

КОМАНДА ИСЧЕРПЫВАЮЩЕГО ПЕРЕБОРА КОДОВ

СЧЕТ: КОМАНДА (Х);
 ПОЛАГАТЬ: Х: УКАЗАТЕЛЬ;
 НАЧАЛО: Х = Х + 1; СТОП;
 КОНЕЦ СЧЕТ;

КОМАНДА ФОРМИРОВАНИЯ КОДОВ 'БЕГУЩИЙ 0' И 'БЕГУЩАЯ 1'
 БЕГ: КОМАНДА (У);

ПОЛАГАТЬ: У : УКАЗАТЕЛЬ;
 НАЧАЛО: У = У \ll 1; СТОП;
 КОНЕЦ БЕГ;

АЗАТ содержит три компонента: компилятор, интерпретатор и посткомпилятор. Компилятор переводит ИН на язык промежуточного уровня ЯПУ — АЗАТ, образуя интерпретируемую объектную программу (ИОН). Интерпретатор обеспечивает пробный прогон ИОН на программно моделируемом 256-разрядном процессоре ЯПУ — АЗАТ в стартстопном и шаговом режимах и дает возможность выявлять скрытые смысловые ошибки, недоступные для обнаружения на этапе компиляции. Посткомпилятор преобразует ИОН в выполняемую объектную программу, которая непосредственно воспринимается исполнительными средствами целевой КДС.

Крайняя малочисленность элементов программы и типов данных обуславливают простоту и легкость усвоения языка АЗАТ. Одновременно язык обладает достаточно широкими функциональными возможностями и естественным образом поддерживает модульный принцип разработки ФТ. Отсутствие команд для непосредственного управления аппаратурой КДС и принятая схема двухступенчатой компиляции обеспечивают портативность языка. Применение команд сокрытия повторяющихся действий и предусмотренная возможность произвольного параллелизации исходного множества базовых команд сообщают гибкость языку и способствуют получению компактных и обзоримых ИН.

Описанная версия языка АЗАТ реализована в автоматизированной КДС «Севап-2», предназначенной для контроля и диагностики цифровых схем четвертого поколения. Этапы составления, компиляции, отладки и эксплуатации ФТ, написанных на языке АЗАТ, замкнуты в КДС в единый технологический цикл. Общий объем средств программной поддержки языка составляет примерно 35 Кбайт.

ЛИТЕРАТУРА

1. Степанян С. О. Обеспечение тестопригодности цифровых схем // Измерения, контроль, автоматизация: Научн.-техн. сб., обзоров/ЦНИИТЭИприборостроения.— М.: 1985.— Вып. 1.
2. Степанян С. О. Тенденции развития автоматизированных систем генерации тестов для цифровых схем.— Ереван, 1983.— Рукопись деп. в ВИНИТИ. № 5649-83.
3. Fujiiwara H., Toida S. The complexity of fault detection problems for combinational logic circuits // IEEE Trans. on Computers.— 1982.— V. C-31, N 6.— P. 555—560.
4. Misra A. The sequential ATPG: a theoretical limit // Int. Test. Conf.— X. Y.: Cherry Hill, 1983.
5. Bradley R. S. A three-stage approach to LSI board testing // Electr. Engineering.— 1981.— V. 53, N 651.— P. 83—91.
6. Thatte S. M., Abraham J. A. Test generation for microprocessors // IEEE Trans. on Computers.— 1980.— V. C-29, N 6.— P. 429—441.
7. Степанян С. О., Папян Г. Г. Методы и средства автоматизированного контроля и диагностики современных цифровых схем // Зарубеж. радиоэлектрон.— 1983.— № 11.
8. Белов В. М., Буровцев В. А., Ибрагимов К. Ш., Подзин А. Е. Специализированный входной язык системы контроля БИС ЗУ // Автометрия.— 1975.— № 4.
9. Подзин А. Е., Ибрагимов К. Ш., Корня И. Х., Кириленко Б. З. Проблемы ориентированный язык ТЕСТ для автоматизированных систем контроля электропропой аппаратуры // Упр. сист. и маш.— 1979.— № 4.
10. Глух Р. Е., Клестов-Надеев А. А., Кузнецов С. В. Специализированный язык контроля цифровых устройств // Обмен опытом в радиопром-сти.— 1981.— Вып. 12.
11. Борисова Я. И., Липатова Л. В., Лышенко В. И., Трускова С. М. Язык ЭЛЕКОН Ф для описания процесса контроля БИС // Электропр. пром-сть.— 1984.— Вып. 7.
12. Соколов В. А., Орешкин М. И. Использование языка системы тестового контроля при проверке цифровых узлов // Обмен опытом в радиопром-сти.— 1983.— Вып. 4.
13. Heiser J. E. On-line incremental ATLAS processing // Autotestcon'78.— San Diego, Ca., 1978.
14. Wickham G. S. PLT: a test language for new products // Eur. Conf. on Electr. Design Automation.— Brighton, La., 1981.
15. Stevens A. K. Structured programming and the IC test engineer // Int. Test Conf.— Silver Spring, Md., 1982.

16. Mahoney R. C. A common PASCAL test language: reality or pipedream // Ibid.
17. Downey A. L. Test program optimization technique for a high-speed performance VLSI tester // Int. Test Conf.—N. Y.: Cherry Hill, 1983.
18. Okamoto T., Shibata H., Kinoshita K. Design of high level test language for digital LSIs // Ibid.
19. Нодзин А. Е. Организация управления аппаратурыми средствами автоматизированных систем контроля // Автометрия.—1978.—№ 4.
20. Пратт Т. Языки программирования: разработка и реализация.—М.: Мир, 1979.

Поступила в редакцию 11 сентября 1985 г.

УДК 62.595 : 519.24

К. В. ИСАЕВ

(Ростов-на-Дону)

ОБ ОДНОМ МЕТОДЕ РЕГУЛЯРИЗАЦИИ ЗАДАЧ ОБРАБОТКИ НАБЛЮДЕНИЙ

Введение. Для задач обработки наблюдений (экспериментальных данных) характерна следующая постановка.

Пусть векторные случайные величины (наблюдения) X_1, X_2, \dots, X_N связаны с оцениваемым векторным параметром c соотношениями

$$X_i = f_i(c) + Y_i, \quad i = 1, 2, \dots, N, \quad (1)$$

где $f_i(c)$ — заданные вектор-функции; Y_1, Y_2, \dots, Y_N — последовательность независимых в совокупности одинаково распределенных случайных векторов с плотностью распределения вероятностей (ПРВ) $\varphi(y|b)$, определенной с точностью до векторного параметра b . Требуется по реализации $x^{(N)} = \{x_1, x_2, \dots, x_N\}$ последовательности наблюдений $X^{(N)} = \{X_1, X_2, \dots, X_N\}$ найти оценку c^* параметра c .

Математически корректные методы решения задач оценивания параметра c можно связать с байесовским подходом [1, 2], при котором параметры c и b интерпретируются как случайные векторы C и B с совместной априорной ПРВ $p_0(c, b|\alpha)$, зависящей от некоторого (в общем случае векторного) параметра α , смысл которого будет уточнен ниже. В соответствии с формулой Байеса совместная условная (апостериорная) ПРВ параметров C и B относительно реализации наблюдений $x^{(N)}$ определяется формулой

$$p(c, b|x^{(N)}, \alpha) = k(x^{(N)}, \alpha)p_0(c, b|\alpha)\varphi^{(N)}(x^{(N)}|c, b), \quad (2)$$

где

$$\varphi^{(N)}(x^{(N)}|c, b) = \prod_{i=1}^N \varphi(x_i - f_i(c)|b) \quad (3)$$

— условная (относительно c и b) ПРВ последовательности $X^{(N)}$; $k(x^{(N)}, \alpha)$ — нормирующий множитель, совпадающий с величиной, обратной значению безусловной ПРВ реализации $x^{(N)}$. Наиболее общий из методов оценивания — метод максимума апостериорной вероятности (МАВ) [3] — сводится к максимизации плотности (2) или, что то же самое, логарифма этой плотности по паре (c, b) . С учетом соотношения (3) полученная (зависящая от α) МАВ-оценка этой пары имеет вид

$$(c_{\text{МАВ}}(\alpha), b_{\text{МАВ}}(\alpha)) = \arg \max_{(c,b)} \left[\ln p_0(c, b|\alpha) + \sum_{i=1}^N \ln \varphi(x_i - f_i(c)|b) \right]. \quad (4)$$

Метод МАВ тесно связан с методами регуляризации [4] задач обработки (аппроксимации) наблюдений (первое слагаемое в правой части формулы (4) можно рассматривать как стабилизирующую добавку с параметром регуляризации α). Вопросы выбора этой добавки и опре-